



LUBRICANTS

Syndustrial® PAG Compressor Oil

Syndustrial PAG Compressor Oil es un lubricante sintético de calidad premium, desarrollado para uso en compresores centrífugos y compresores de tornillo giratorio y paletas que procesan gas natural, dióxido de carbono, propano u otros gases de hidrocarburo. Esta especialmente formulado para resistir la dilución de hidrocarburos y absorción de aceite en este tipo de servicio.

Syndustrial PAG Compressor Oil está formulado con aceites con base de polialquileno glicol sintético (PAG) y aditivos cuidadosamente seleccionados para proveer servicio de larga vida, excelente protección contra el desgaste, resistencia al lavado por agua y remanentes de lubricante, y protección contra la herrumbre y corrosión. Inhibidores especiales ayudan a resistir la corrosión causada por sulfuro de hidrogeno cuando se procesan gases ácidos. La combinación de la sobresaliente resistencia a la oxidación y estabilidad térmica a altas temperaturas, un alto índice de viscosidad, y excelentes propiedades a bajas temperaturas, lo hacen adecuado para ser usado todo el año en un amplio rango de temperaturas.

Syndustrial PAG Compressor Oil es altamente resistente a la dilución de gases de hidrocarburos y a la absorción en el flujo de gas. La solubilidad del gas en el aceite causa una reducción en la viscosidad del lubricante, lo que resulta en rayado de cilindros y altos niveles de desgaste. La absorción del aceite en el flujo de gas causa altos consumos de aceite y remanentes al proceso de gas, y puede acabar con la película de aceite protectora de las paredes de los cilindros. La resistencia a la dilución de gas y absorción de aceite ayuda a mantener una viscosidad apropiada y a conservar el espesor de la película de aceite para proteger contra el desgaste.

Usos

- Compresores de tornillo rotativos y paletas inundadas con aceite para procesar gas natural, dióxido de carbono u otros gases de hidrocarburos
- Compresores centrífugos que procesan refrigerante propano, incluyendo compresores York Centrifugal donde se recomienda aceite York Q (ISO VG 46) o Aceite York (ISO VG 68)

⁽¹⁾ **NOTA:** Syndustrial PAG Compressor Oil **no** es compatible con aceites compresores de petróleo. Es necesario tener cuidado para evitar la mezcla de ambos productos. Cuando cambie de un aceite mineral a un aceite de compresor sintético Syndustrial PAG Compressor Oil, debe realizar un lavado completo, drenar y rellenar.

PRECAUCIÓN: Syndustrial PAG Compressor Oil no es recomendado para uso en compresores de refrigeración R-134a que requieren un lubricante PAG.

Aceite de compresor sintético con base de glicol polialquileno para servicio de Gas Natural





Características/Beneficios

- Alta resistencia a la dilución por gases de hidrocarburos
- Resiste la absorción al flujo de gas y posterior traspaso al flujo del lubricante
- Resiste lavado por hidrocarburos líquidos condensados
- Sobresaliente resistencia a la oxidación y estabilidad térmica en alta temperaturas
- Alto índice de viscosidad y bajo punto de fluidez para uso en un amplio rango de temperaturas
- Poderosa película protectora para protección contra desgaste
- Protege contra herrumbre y corrosión
- Prolongados intervalos de servicio comparado con lubricantes minerales
- Compatible con la mayoría de los sellos, empaques y mangueras más usados(1)

⁽¹⁾ **NOTA:** Syndustrial PAG Compressor Oil es compatible con neopreno, hules silicona, tlorlon, vespal y viton, así como con pinturas epoxi. **No** es compatible con pinturas a base de aceite o solventes como combustible diesel, keroseno, heptano, metanol, etileno glicol o triethanolamine.

Syndustrial® PAG Compressor Oil

Propiedades Típicas			
ISO Grade	46	68	100
Gravedad específica@ 60°F	1.03	1.04	1.04
Densidad, lbs/gal @ 60°F	8.58	8.66	8.66
Color, ASTM D1500	0.5	0.5	0.5
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	263 (505)	232 (450)	232 (450)
Punto de Fluidez, °C (°F)	-51 (-60)	-39 (-38)	-36 (-33)
Viscosidad			
cSt @ 40°C	46.9	68.0	100
cSt @ 100°C	9.9	14.8	19.4
SUS @ 100°F	236	340	503
SUS @ 210°F	59.6	78.4	97.8
Índice de viscosidad	204	230	218
Número ácido, ASTM D974, mg KOH/g	0.26	0.34	0.34
Corrosión de cobre, ASTM D130, 48 hrs @ 80°C	1a	1a	1a
Prueba de Espuma, ASTM D892, Seq. I, mL	0/0	0/0	0/0
Cuatro Bolas Desgaste, ASTM D4172, Diámetro cicatriz, mm	0.50	0.47	0.51
Estabilidad de Oxidación, RPVOT, ASTM D2272, minutos	1,550	2,100	2,100
Prueba de herrume, ASTM D665 A	Pasa	Pasa	Pasa

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.

07-12-16

Las propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones mínimas que no afectan el desempeño del producto se esperan durante la manufactura normal, y en diferentes lugares de mezcla. Las formulaciones del producto están sujetas a cambio sin notificación.

© Phillips 66 Company. Phillips 66® y sus respectivos logos y productos son marcas registradas de la compañía Phillips 66 en los Estados Unidos y otros países.